

Конфигурация лазера

№.	Наименование системы	Ключевые узлы	Происхождение и марка
Основная конфигурация			
1	Лазер	1000 Вт оптоволоконный лазер	IPG/ Германия
2	Основание	Отожженная 2 циклами сталь	Китай
3	Лазерная режущая головка	Ручная фокусировка	WSX/ Китай
4	Комбинирование двух фокусирующих линзы	F=125мм, используя две фокусирующих линзы, позволяет избежать некачественной резки из-за сферической аберрации, поверхность реза аккуратная и ровная.	Ophir/ Израиль
5	Балка	Сделано из авиационного алюминия.	Китай
6	Сервопривод оси Z	Мощность 400В, 6000 об/мин	Schneider Electric/ Франция
7	Винтовой привод	Шариковый	TOCO/ Тайвань
8	Система управления	FSCUT 2000С, с пультом управления	FSCUT/ Китай
9	Рейки		YUC/ Тайвань
10	Направляющие		CSK/ Тайвань
11	Сервопривод оси X	Мощность 1кВт 3000 об/мин	Schneider Electric/ Франция
12	Сервопривод оси Y	Мощность 2кВт, 2 шт. 3000 об/мин	Schneider Electric/ Франция
13	Редуктор	Планетарный	MOTOVARIO/ Франция
14	Электронные элементы	Контакты переменного тока и воздушные выключатели возможно заменить на Siemens, максимальное давление: 3МПа.	Schneider Electric/ Франция
15	Электромагнитный клапан	2 шт. Для управления подачей кислорода и азота	SMC/ Япония
16	Пропорциональный клапан	Для автоматической подачи стабильного давления кислорода без ручной регулировки для разных толщин металла	Bosch Rexroth/ Германия
17	Система автоматической подачи смазки	Автоматическая подача масла для смазки рейки и направляющих	
18	Светоэлектрический переключатель		Omron/ Япония
19	Датчик температуры		Omron/ Япония
20	Вентилятор для дымоудаления	380В/50Гц./3кВт./2900 об/мин	
21	Чиллер		TONGFEI/ Китай
22	Кабель	Устойчивый к изгибам, маслостойкий, с защитой от электрических помех.	igus/ Германия
23	ЧПУ	M4360	Lenovo/ Китай